

塩害に強いSCバー



製造・販売元：株式会社ケーティービー

- 本社 〒163-0717 東京都新宿区西新宿2-7-1 小田急第一生命ビル17F
TEL.03-6302-0243 FAX.03-3344-2126
- 札幌営業所 〒060-0063 北海道札幌市中央区南一条西8-14-3 札幌第2スカイビル9F
TEL.011-272-6042 FAX.011-272-6043
- 仙台営業所 〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町2-8-10
あいおいニッセイ同和損保仙台一番町ビル3F
TEL.022-262-8522 FAX.022-262-8446
- 新潟営業所 〒950-0088 新潟県新潟市中央区万代1-2-21 ロンドベル万代401
TEL.025-240-0451 FAX.025-240-0452
- 山梨営業所 〒400-0031 山梨県甲府市丸の内2-25-15 大洋ビル2F
TEL.055-228-9630 FAX.055-228-9631
- 長野営業所 〒380-0927 長野県長野市大字栗田1020-6 ステラビルBY4F
TEL.026-268-1617 FAX.026-268-1618
- 名古屋営業所 〒507-0826 岐阜市多治見市脇之島6-51-8
TEL.0572-23-4945 FAX.0572-23-4946
- 大阪営業所 〒550-0015 大阪府大阪市西区南堀江1-4-19 なんばスミソウビル9F
TEL.06-6543-0876 FAX.06-6543-0124
- 中国営業所 〒730-0048 広島県広島市中区竹屋町3-11 クレール新本202
TEL.082-242-3339 FAX.082-545-1320
- 福岡営業所 〒810-0074 福岡県福岡市中央区大手門2-3-11
HTCリベルテ大手門ビル7F
TEL.092-711-5082 FAX.092-711-5092
- 鹿児島営業所 〒895-1106 鹿児島県薩摩川内市東郷町釜淵4138-7
TEL.0996-21-6033 FAX.0996-21-6034
- 沖縄営業所 〒900-0011 沖縄県那覇市上之屋311 TURTLE ONE 101
TEL.098-862-0612 FAX.098-862-0712
- 苫小牧工場 〒053-0002 北海道苫小牧市晴海町43-3 日本軽金属(株)苫小牧製造所内
TEL.0144-55-6919 FAX.0144-55-6929
- 岩手前沢工場 〒029-4205 岩手県奥州市前沢区新城58-7 (株)川熱岩手前沢工場内
TEL.0197-41-3100 FAX.0197-41-3101



苫小牧工場



岩手前沢工場

代理店

SURPASS COAT BAR SCバー エポキシ樹脂塗装鉄筋

東北初!
岩手前沢工場
製造・販売開始

KTB 株式会社 ケーティービー

SURPASS COAT BAR

SCバー

エポキシ樹脂塗装鉄筋

『SCバー』の特長

1. 耐食性に優れています。

『SCバー』はショットブラストを施すことにより、塗装被膜の密着性を向上させております。耐食性促進試験としてJIS Z2371の試験方法にて塩水噴霧試験2000時間の試験を行っても、発錆やふくれはなく優れた耐食性を示しています。

2. 曲げ加工性に優れています。

世界で初めて開発に成功しました全塗装PC鋼より線『SCストランド』の製造技術に用いている特殊なエポキシ樹脂を採用していますので、曲げ加工性は基準値より優れております。

3. 耐薬品性に優れています。

『SCストランド』の製造技術で証明されているように耐薬品性試験においても塗膜のふくれや発錆もなく優れた耐薬品性を示しております。

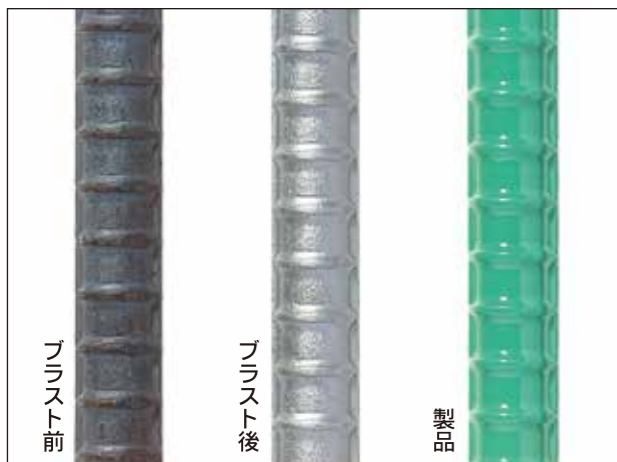
4. コンクリートとの付着性が優れています。

最大付着応力度は無塗装鉄筋の94%もあり、土木及び建築で規制されています85%以上は十分クリアしております。

鉄筋径	無塗装鉄筋	『SCバー』	規格値
D19	100%	94.4%	85%以上

5. 自然にやさしい塗装色を採用しました。

塗装色は目にやさしい、また自然環境にマッチングした明るいグリーン色を採用しました。



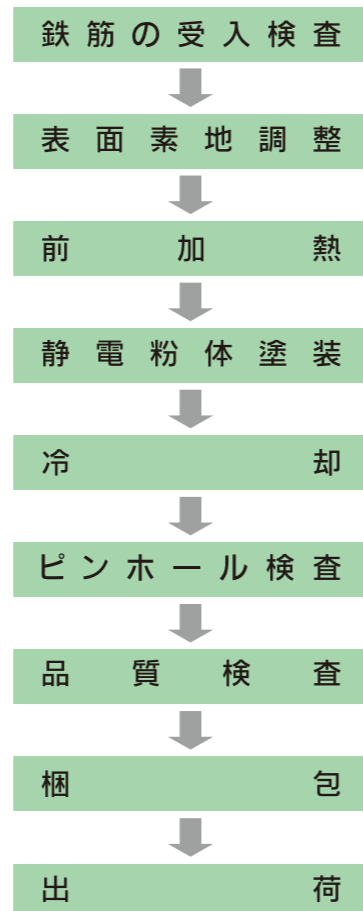
ライン全景



断面写真

『SCバー』の製造ライン

世界で初めて開発に成功しました全塗装PC鋼より線『SCストランド』の製造技術を取り入れた画期的製造設備にて『SCバー』を製造しております。



塗装検査



塗膜厚検査



ピンホール検査



曲げ検査



付着試験割裂後の供試体

『SCバー』の品質

塗装前の鉄筋はJIS G 3112（鉄筋コンクリート用棒鋼）に適合し、更に表面性状に優れた素材を用いて塗装しております。また塗装用のエポキシ粉体樹脂は全塗装PC鋼より線『SCストランド』に用いている特殊な樹脂を使用し、その品質については土木学会『エポキシ樹脂塗装鉄筋用塗料の品質基準（案）』に十分満足したエポキシ粉体樹脂を使用しております。

『SCバー』の品質基準

外観	塗膜が均一で、たれ、突起、異物付着の著しいものがないこと。
ピンホール	試験電圧1KVで鉄筋のD19以下は5個/m以内。D22以上は8個/m以内。
塗膜厚	220±40μmで、かつその範囲を越える測定点の頻度が10%以下。
耐衝撃性	衝撃強度3.0N・mの撃芯が当たった部分の周囲で塗膜の破碎、割れ、剥離、浮きのないこと。
曲げ加工性	20±2℃鉄筋公称直径の2倍(D16以下は1.5倍)で180°曲げ5±1℃鉄筋公称直径の3倍で180°曲げ。 いずれの場合も塗膜クラックの発生頻度が20%以下。
付着強度	引き抜き試験において最大付着応力度が無塗装鉄筋の85%以上。
耐食性	試験後の平均発錆面積率が0.5%以下。
硬化度	鉛筆硬度Fで手書き、塗面に傷が付かないこと。

(注)試験方法は、土木学会「エポキシ塗装鉄筋の品質規格(JSCE-E 102-2003)」によります。

(注)曲げ加工機のローラーや当て板は銅製であり、塗膜を損傷する恐れがあります。ローラーや当て板に樹脂やゴムの緩衝材を当て、曲げ加工を行って下さい。

ネジ形状鋼棒



ネジ形状鋼棒、機械継手等のエポキシ樹脂塗装も承ります。

SCバー塗装サイズ

- ・呼び名……………D10～51
- ・長さ……………3.5～12m